

Muster-Leistungsbeschreibung

BI030001

Betonersatz mit einem RM R3/R4-Mörtel gemäß EN 1504-3 (M2/M3 RL-SIB)

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönningen, www.remmers.com

Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Muster-Leistungsbeschreibung BI030001
Betonersatz mit einem RM R3/R4-Mörtel gemäß EN 1504-3 (M2/M3 RL-SIB)

Positionen

Hinweis zu sachkundigem Planer (SKP)

Gemäß den geltenden Regelwerken sind Betoninstandsetzungsmaßnahmen durch einen sachkundigen Planer (SKP) zu planen.

Die Planung umfasst u.a.

- Bedarfsermittlung
- Bauzustandsanalyse
- Instandsetzungskonzept
- Ausführungskontrolle
- Wartungsplan

Der SPK beurteilt die Maßnahmen hinsichtlich der Erhaltung der Standsicherheit und legt fest, welche Maßnahmen zur Überwachung der Ausführung (siehe Teil 3 der DAfStb-Instandsetzungsrichtlinie) zu treffen sind.

Diese Angaben sind in die Ausschreibungsunterlagen aufzunehmen.

1 Überprüfung der Betonflächen

Überprüfen der zu behandelnden Flächen:

a) visuell auf Verschmutzungen, Trennmittelrückstände, Vergrünungen, Absanden und Risse, defekte elastische Fugenversiegelung.

b) durch Hammerprobe auf Hohlstellen, Kiestester und Gefügelockerungen.

c) Überprüfung auf Schadstoffbelastung

Schadstellen kennzeichnen und Prüfprotokoll erstellen

_____ m² _____

2 Schadhafte, lockere Betonteile und carbonatisierten Beton abstemmen

Entfernen von schadhafte, lockere und mürbe Betonteile bis auf das feste Gefüge sowie carbonatisierten Beton im Bereich der Stahlbewehrung.

Korrodierte Bewehrungsstange rundherum bis 2 cm über die erkennbare Korrosion hinaus freistimmen.

Reparaturflächen gradlinig und im Winkel von 45 Grad begrenzen.

_____ m² _____

Muster-Leistungsbeschreibung BI030001
Betonersatz mit einem RM R3/R4-Mörtel gemäß EN 1504-3 (M2/M3 RL-SIB)

Positionen

3 Sandstrahlen mineralischer Flächen

Untergrundvorbehandlung der mineralischen Flächen mittels geeignetem Verfahren, z.B. Sandstrahlen zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten. Der Untergrund muss nach der Untergrundvorbehandlung die geforderten Werte aus den technischen Unterlagen des nachfolgenden Instandsetzungssystems aufweisen und zur Aufnahme der nachfolgenden Schichten geeignet sein.

_____ m² _____

4 Bewehrung reinigen

Freigelegte Bewehrungseisen umlaufend entsprechend Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 8501-1 und DIN EN ISO 12944-4 mit geeignetem Verfahren reinigen.

Vorbereitungsverfahren nach Wahl des AN

Angebotenes Verfahren: _____

_____ m _____

5 Mineralischer Korrosionsschutz (Betofix KHB)

Aufbringen einer 1-komponentigen, zementgebundenen, kunststoffvergüteten Korrosionsschutzbeschichtung auf den vorbereiteten Bewehrungsstählen.
Arbeitsgänge: 2
Schichtdicke je AG: ≥ 1 mm

Produkt: Remmers Betofix KHB

Produktanforderungen:
Schüttdichte Ca. 1,3 kg/l
Fremdüberwachung QDB und KIWA
Größtkorn $\leq 1,0$ mm
Haftzugfestigkeit (28 d) $\geq 2,0$ N/mm²
Rostschutzaktive Pigmente
Zertifiziert nach DIN EN 1504-7

Angebotenes Produkt: _____

Verbrauch:

ca. 1,8 kg/m² pro Anstrich Remmers Betofix KHB
<1087>

_____ m² _____

Muster-Leistungsbeschreibung BI030001

Betonersatz mit einem RM R3/R4-Mörtel gemäß EN 1504-3 (M2/M3 RL-SIB)

Positionen

6 **PCC-Haftbrücke unter PCC I+II (Betofix KHB)**

Aufbringen einer Haftbrücke auf den vorbereiteten mineralischen Untergrund mit einem 1-komponentigen, kunststoffvergüteten mineralischen Schlämnmörtel.

Produkt: Remmers Betofix KHB

Produktanforderungen:
Schüttdichte Ca. 1,3 kg/l
Fremdüberwachung QDB und KIWA
Größtkorn $\leq 1,0$ mm
Haftzugfestigkeit (28 d) $\geq 2,0$ N/mm²
Zertifiziert nach DIN EN 1504-7

Angebotenes Produkt: _____

Verbrauch:

ca. 1,8 kg/m² pro Anstrich Remmers Betofix KHB
<1087>

_____ m²

Muster-Leistungsbeschreibung BI030001

Betonersatz mit einem RM R3/R4-Mörtel gemäß EN 1504-3 (M2/M3 RL-SIB)

Positionen

7 **M2/M3/R3/R4/PCC I+II Betonersatz
(Betofix R4)**
RM-Betonersatz einschl. Haftbrücke $\leq 0,01$
Quadratmeter, vertikal
Schadstellen $\leq 0,01$ m²

Bauteil: '.....' (z.B. Wand)
Flächenausrichtung: '.....' (z.B. vertikal)

Schichtdicke: bis '.....' (z.B. 50 mm)
Eine Rautiefe von 10 mm ist in diese Position
einzurechnen.
Haftbrücke:
Betofix KHB

RM-Betonersatz:
Betofix R4

Die Verarbeitungsvorschriften des
Produktherstellers sind zu beachten.

Folgende Eigenschaften sind für den Betonersatz
maßgeblich:-anwendbar für die Expositionsklassen
XALL, XC1-4, XD 1-3, XS 1-3, XF 1-4, XA 1-3, XM
1-2, WO, WF, WA, XBW1, XBW2, XW1, XW2, XSTAT,
XDYN-anwendbar für die Altbetonklassen A3 und A4
-sulfatbeständig gem. DIN 19573
-Druckfestigkeit nach 28 Tagen: ≥ 50 N/mm²
-Biegezugfestigkeit nach 28 Tagen: $\geq 9,0$ N/mm²
-Schwinden nach 28 Tagen: $< 0,55$ mm/m
-Statischer E-Modul nach 28 Tagen: ≤ 29.000 N/mm²
-Dynamischer E-Modul nach 28 Tagen: ≤ 36.000
N/mm²-Haftvermögen nach 28 Tagen: $> 2,5$ N/mm²
-Karbonatisierungstiefe nach 90 Tagen: 0,0 mm
-Wasseraufnahme nach DIN EN 13057: $< 0,11$
kg/m²h^{0,5}-Beanspruchbarkeitsklasse M3 nach
RiLi-SiB-Brandklasse: A1
-Chloridmigrationskoeffizient DCI $< 0,75$ x
10⁻¹²[m²/s]-Verfahren 3.1, 3.2, 3.3, 4.4, 5.3,
6.3, 7.1, 7.2, 7.4 nach DIN EN 1504-9

Angebotenes Produkt: _____

Verbrauch:

Trockenmörtel-Verbrauch:
ca. 2,0 kg/m²/mm bzw. 2,0 kg/m³ Remmers Betofix
R4 <1096>

_____ Stk _____

Muster-Leistungsbeschreibung BI030001

Betonersatz mit einem RM R3/R4-Mörtel gemäß EN 1504-3 (M2/M3 RL-SIB)

Positionen

8	wie vor, jedoch Fläche bis 0,1 m² Schichtdicke ___cm wie vor, jedoch Fläche bis 0,1 m ² Schichtdicke ___cm _____ Stk	_____	_____
9	wie vor, jedoch Fläche bis 0,25 m² Schichtdicke ___cm wie vor, jedoch Fläche bis 0,25 m ² Schichtdicke ___cm _____ Stk	_____	_____
10	wie vor, jedoch Fläche bis 0,50 m² Schichtdicke ___cm wie vor, jedoch Fläche bis 0,50 m ² Schichtdicke ___cm _____ Stk	_____	_____
11	wie vor, jedoch Fläche bis 0,75 m² Schichtdicke ___cm wie vor, jedoch Fläche bis 0,75 m ² Schichtdicke ___cm _____ Stk	_____	_____
12	wie vor, jedoch Fläche bis 1 m² Schichtdicke ___cm wie vor, jedoch Fläche bis 1 m ² Schichtdicke ___cm _____ Stk	_____	_____
13	wie vor, jedoch Fläche > 1,00 m² Schichtdicke ___cm wie vor, jedoch Fläche > 1,00 m ² Schichtdicke ___cm _____ Stk	_____	_____
14	wie vor, jedoch je weiteren Zentimeter Schichtdicke wie vor, jedoch je weiteren Zentimeter Schichtdicke _____ Stk	_____	_____

Muster-Leistungsbeschreibung BI030001

Betonersatz mit einem RM R3/R4-Mörtel gemäß EN 1504-3 (M2/M3 RL-SIB)

Positionen

- 15 *** Bedarfsposition ohne GP
PCC-Feinspachtel (Betofix Fill)
Lieferung und Aufbringen eines einkomponentigen,
mineralischen, kunststoffvergüteten
PCC-Feinspachtels.
Bauteil: _____

Einbaulage: _____

Schichtdicke: _____ mm

Produkt: Remmers Betofix Fill

Produktanforderungen:
Hohe Frühfestigkeit
Gute Glätt- und Haftfähigkeit
Spannungsarm und rissfrei erhärtend
Gute Überkopfverarbeitbarkeit
Zertifiziert nach DIN EN 1504-3
BASt gelistet
M1-Mörtel nach DAfStb-Richtlinie
Frost-Tausalzbeständig
Expositionsklassenzuordnung Karbonatisierung XC1
XC2 XC3 XC4 Chloride ohne Meerwasser XD1
Chloride aus Meerwasser XS1
Frostangriff mit /ohne Taumittel XF1 XF2 XF3
Chemischer Angriff XA1
Verschleißbeanspruchung XM1
Biegezugfestigkeit 28d > 7,0 N/mm²
Brandklasse A1
Druckfestigkeit 1 d = 10 N/mm², 7 d = 25 N/mm²,
28 d = 30 N/mm²
Dyn. E-Modul = 15000 N/mm²
Fremdüberwachung QDB und KIWA
Größtkorn: 0,5 mm
Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d) = 1,5 N/mm²
Kapillare Wasseraufnahme = 0,5 kg/(m²•h0,5)

Angebotenes Produkt: _____
Verbrauch:
ca. 1,75 kg/m²/mm bzw. 1,75 kg/dm³
Remmers Betofix Fill <1008>

_____ m²

nur Einh.-Preis