

High Performance Böden für die Lebensmittelindustrie



SR FLOOR CQ 07

Rutschhemmendes, chemikalienbeständiges farbiges Einstreubelagssystem mit coloriertem Quarzsand.

Anwendungsbereiche

- Nassbereiche ohne Temperaturbeanspruchung
- Lernwerkstätten mit höheren optischen Ansprüchen

Systemschichtdicke:
ca. 2,5 mm



Systemvorteile

- Lebensmittelkontaktzertifiziert
- Hohe Chemikalienbeständigkeit (Medienliste)
- Widerstandsfähig bei wirtschaftlichem Verbrauch
- Brandklassenzertifikat B_{fl}-s1
- Trittsichere Oberfläche
- Geruchsarm
- Rutschhemmungsprüfung R 11 / V 4 & R 12 / V 4 bis V 6

Weitere Informationen



High Performance Böden

für die Lebensmittelindustrie



Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1 Grundier- und Einstreuschicht	Epoxy ST 100 + Füllstoff (z.B. Selectmix 01/03, MV 1:1)	ca. 1,00 kg/m ² ca. 1,00 kg/m ²
2 Einstreuung	Ceramix 07	ca. 6,00 kg/m ²
3 Kopfversiegelung	Epoxy BH 100	mind. 0,80 kg/m ²

Technische Daten

Eigenschaften	Standard	Resultat
Rutschhemmung	Ceramix 07 DIN 51130:2014	R11 / V4 (*) R12 / V4 bis V6
Shore Härte	DIN EN ISO 868	D 78 nach 7 d
Verschleißwiderstand	DIN EN 13892-4	≤ AR 0,5
Brandklassenzertifizierung	EN 13501-1:2018	B _{fi} -s1
Haftzugsfestigkeit	DIN EN 13892-8	min. 1,5 N/mm ² je Untergrundqualität
Druckfestigkeit	DIN EN 196-1	ca. 87 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	DIN EN 196-1	ca. 20 N/mm ²
Thermische Beständigkeit		60 °C

* Abhängig vom Einstreumaterial und Verbrauch der Versiegelung können unterschiedliche Rutschfestigkeitsklassen und Verdrängungsräume erzielt werden.