

# High Performance Böden

für die Lebensmittelindustrie



## Wandflächen

Beschichtung für fugenlose Wandflächen.

### Anwendungsbereiche

- Produktionsbereiche
- Lagerbereiche
- Verpackung und Konfektionierung
- Be- und Entladebereich

### Systemvorteile

- Grundierung und Versiegelung in einem Produkt
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Brandklassenzertifikat B<sub>fl</sub>-s1
- Emissionsprüfung
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Systemschichtdicke:  
ca. 0,1 mm



- Prüfbericht Heißwasserhochdruckstrahlen
- Fugenlos
- Leicht zu reinigen
- Spritzfähig
- große Farbtouneauswahl

Weitere Informationen



# High Performance Böden

für die Lebensmittelindustrie



	Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1	Grundierung	Epoxy BS 2000 / Fast	ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup>
2	Kopfversiegelung	Epoxy BS 3000 SG	mind. 0,15 kg/m <sup>2</sup>

## Technische Daten

Eigenschaften	Standard	Resultat
Shore Härte	DIN EN ISO 868	D 60 nach 7 d
Dichte	DIN EN ISO 2811-2	1,32 g/cm <sup>3</sup>
Abriebfestigkeit	ASTM D4060	≤ AR 0,5
Brandklassenzertifizierung	EN 13501-1:2018	B <sub>fl</sub> -s1
Haftzugsfestigkeit	DIN EN 13892-8	min. 1,5 N/mm <sup>2</sup> je Untergrundqualität
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272-1:2011	≥ IR 4