

High Performance Böden für die Lebensmittelindustrie



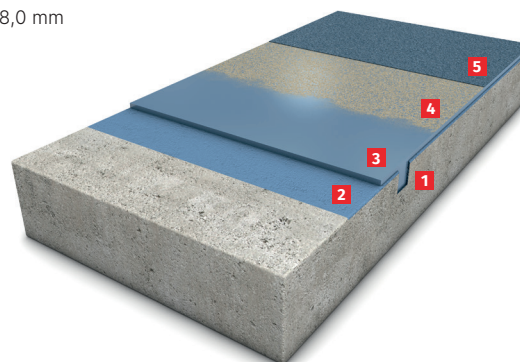
SR FLOOR CR 120 - 02 / 03

Rutschhemmendes, chemikalienbeständiges farbiges Einstreubelagssystem mit Hartstoff und einer Temperaturbeständigkeit von 120 °C bis 160 °C (Nassbelastung).

Anwendungsbereiche

- Nahrungsmittelindustrie, z. B. Fleischereien
- Mechanisch sehr stark beanspruchte Böden
- Thermisch und chemisch stark beanspruchte Böden
- Schnelle Sanierung und Reparatur

Systemschichtdicke:
ca. 8,0 mm



Systemvorteile

- Lebensmittelkontaktzertifiziert
- Möglichkeit zur Beschleunigung der Durchhärtung
- Hohe Chemikalienbeständigkeit (Medienliste)
- Widerstandsfähig bei wirtschaftlichem Verbrauch
- Brandklassenzertifikat B_{fl}-s1
- Trittsichere Oberfläche
- Lange Anarbeitungszeit bei schneller Durchtrocknung
- Temperaturbeständigkeit bis 160 °C (Nassbelastung)
- Schichtstärken von 6 - 9 mm möglich
- Optimierte Gebindeabpackungen für Doppelmischungen
- Staubarme Füllstoffkomponente
- Seidematte Oberfläche
- Hohe Verlegeleistung
- Flüssigkeitsdichte Oberfläche
- Heiß-Dampf-Hochdruckreinigbar
- Listerien Resistent
- Begeh- und Befahrbar
- Geruchsarm
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Restfeuchteverträglich bis 6 M%
- Auch für den Flächenausgleich geeignet
- Geeignet für Wochenendsanierungen
- Marktübliche Standardfarbtöne / Sonderfarbtöne auf Anfrage
- Verschleißwiderstand ≤ AR 0,5
- Grundierung ohne Pigmentzugabe möglich
- Klassifizierte Rutschhemmung R13 / V 8
R13 / V 10
- Stehende Verarbeitung - Fließmörtelsystem

Weitere Informationen



High Performance Böden

für die Lebensmittelindustrie



Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1 Verankerungsschnitt		mind. 16 × 16 mm
2 Grundierung	Crete TF 60	ca. 0,40 kg/m ²
3 Basisbeschichtung	Crete BL 120	ca. 14,00 kg/m ²
4 Einstreumaterial Variante 120-02 Variante 120-03	Ceramix 0,3 - 0,8 mm (HS 08) 1,0 - 1,4 mm (HS 14)	ca. 6,00 kg/m ²
5 Versiegelung Variante 120-02 Variante 120-03	Crete TF 60	mind. 0,80 kg/m ² mind. 1,00 kg/m ²

Technische Daten

Eigenschaften		Standard	Resultat
Rutschhemmung	Ceramix 0,3 - 0,8 mm (HS 08) 1,0 - 1,4 mm (HS 14)	DIN 51130:2014	R13 / V8 R13 / V10 *
Dichte			1,98 g/cm ³
Verschleißwiderstand		DIN EN 13892-4	≤ AR 0,5
Brandklassenzertifizierung		EN 13501-1:2018	B _{fi} -s1
Haftzugsfestigkeit		DIN EN 13892-8	min. 1,5 N/mm ² je Untergrundqualität
Druckfestigkeit		DIN EN 196-1	ca. 43 N/mm ²
Biegezugfestigkeit		DIN EN 196-1	ca. 10 N/mm ²
Schlagfestigkeit		EN ISO 6272-1:2011	≥ IR 4
Thermische Beständigkeit			+120 °C
Thermoschockbelastung			bis zu +160 °C (Systemabhängig)

* Abhängig vom Einstreumaterial und Verbrauch der Versiegelung können unterschiedliche Rutschfestigkeitsklassen und Verdrängungsräume erzielt werden.