

High Performance Böden für die Lebensmittelindustrie



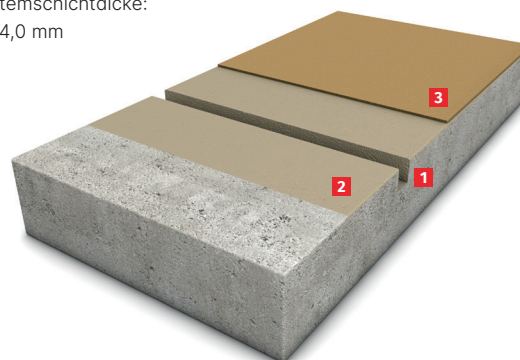
SL FLOOR CR 80

Chemikalienbeständiges farbiges Fließbeschichtungssystem für mechanisch hoch beanspruchte Böden mit einer Temperaturbeständigkeit von 80 °C bis 100 °C (Nassbelastung).

Anwendungsbereiche

- Lagerräume, Korridore
- Mechanisch, chemisch und thermisch beanspruchte Böden
- Optimal für Bereiche, in denen Trittsicherheit gefordert wird
- Schnelle Sanierung und Reparatur

Systemschichtdicke:
ca. 4,0 mm



Systemvorteile

- Lebensmittelkontaktzertifiziert
- Möglichkeit zur Beschleunigung der Durchhärtung
- Hohe Chemikalienbeständigkeit (Medienliste)
- Widerstandsfähig bei wirtschaftlichem Verbrauch
- Brandklassenzertifikat B_{fl}-s1
- Trittsichere Oberfläche
- Lange Verarbeitungszeit
- Schichtstärken von 4 - 6 mm möglich
- Optimierte Gebindeabpackungen für Doppelmischungen
- Staubarme Füllstoffkomponente
- Sehr gute Fließeigenschaften
- Seidenmatte Oberfläche
- Hohe Verlegeleistung
- Flüssigkeitsdichte Oberfläche
- Heiß-Dampf-Hochdruckreinigbar
- Listerien Resistent
- Begeh- und Befahrbar
- Geruchsarm
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Restfeuchteverträglich bis 6 M%
- Auch für den Flächenausgleich geeignet
- Geeignet für Wochenendsanierungen
- Marktübliche Standardfarbtöne / Sonderfarbtöne auf Anfrage
- Einsetzbar als Einstreubasissschicht
- Grundierung ohne Pigmentzugabe möglich

Weitere Informationen



High Performance Böden

für die Lebensmittelindustrie



Aufbau	Produktbezeichnung	Verbrauch
1 Verankerungsschnitt		mind. 8 × 8 mm
2 Grundierung	Crete TF 60	ca. 0,40 kg/m ²
3 Fließbeschichtung	Crete SL 80	mind. 8,00 kg/m ²

Technische Daten

Eigenschaften	Standard	Resultat
Rutschhemmung	DIN 51130:2014	*
Shore Härte	DIN EN ISO 868	D 80 nach 7 d
Dichte		1,92 g/cm ³
Verschleißwiderstand	DIN EN 13892-4	≤ AR 0,5
Brandklassenzertifizierung	EN 13501-1:2018	B _{fl} -s1
Haftzugsfestigkeit	DIN EN 13892-8	min. 1,5 N/mm ² je Untergrundqualität
Druckfestigkeit	DIN EN 196-1	ca. 38,93 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	DIN EN 196-1	ca. 11,46 N/mm ²
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272-1:2011	≥ IR 4
Thermische Beständigkeit		+80 °C
Thermoschockbelastung		bis zu +100 °C (Systemabhängig)

* Durch eine zusätzliche rutschhemmende Versiegelung kann die Rutschfestigkeitsklasse angepasst werden